

おかげさまで大好評

開催日程 2018年7月20日(金)

プラモール精工

開催時間:13:30~17:00頃

# 工場見学会開催のお知らせ

参加実績:387社 724名(2018年 5月現在)



成形工場を見学し、成形の様子を直接見ていただきます



## 当日のスケジュール

来場(~13:20頃)	
開会の挨拶(13:30)	メンバー紹介、参加いただいた各会社様より一言
講話: 無停止成形は可能になる	弊社 社長による講話
プラモール精工 商品紹介	当社各開発製品の説明 (手に取ってご覧いただけます)
成形工場見学	当社成形工場見学 (成形条件もお見せします)
質疑応答	当社製品へのご質問や、お客様での問題点等にお応えします
閉会の挨拶(17:00頃)	

※状況により終了時間が延びる場合がございます。

プレゼンの様子



## 参加いただいたお客様の声

### ①見学会参加の動機

- 成形現場においてガスヤケ、ウエルドの不良に困っている状況の中で、メーカー様よりガストースの提案をもらい参加しました。
- 現在社内でガス対策を行っており、金型に組み込みたいと思っていた為。
- 弊社の金型は支給金型が殆んどで、ガス抜きに対する知識も少ない為。
- ガスの不具合による金型のメンテ、洗浄を削減したく、参加させて頂きました。
- プラモール通信を見て興味が有り参加しました。

### ②商品説明の感想、意見

- ラインナップが多く、効果があった事例が多くて参考になりました。
- ベントの使い方一つで成形品の出来が大きく変わる事がわかりました。設計部門と打ち合わせを行い、より良いものづくりができるよう低压成形の魅力を伝えたいと思いました。
- ガスを抜く意味が良く理解できました。実際何点か使用させて頂いていますが、加工技術に凄く関心させられました。
- 自社で発生している不具合に直結するものばかりで大変勉強になりました。
- スプルー直下のガスを抜くこと、また圧力を低くすること等の成形技術が大変参考になりました。

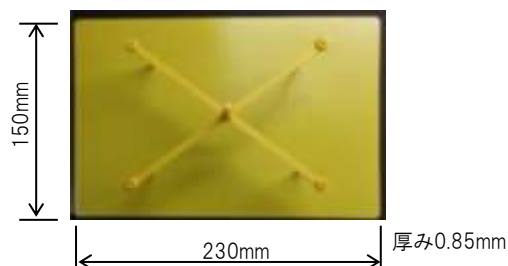
### ③成形工場を視察後の感想、意見

- ガス、エア逃げがあると成形条件を下げられる事を実感できました。一速一圧も納得できました。
- 整理、整頓されており、綺麗な現場だと思いました。
- 成形機に人がついていない、トラブルが無い事に感動しました。  
ガストースを使用する事でサイクルタイムが早い事1トンを加工されている事に驚きました。
- 働く人が目的を理解している事が大事なのだと思いました。理解が難しいと思える内容も実際に見れば受け入れられると分かりました。

## 当日見ていただく成形品の一部をご紹介します

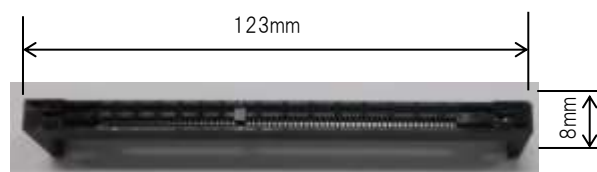
【社内試作型でダウンサイジングが出来た事例】

計算値では170tのところ、50tの成形機で成形出来ました



【PPS樹脂の製品を型締め圧 1tで成形しております】

製品サイズ全長123mm、幅8mmの成形品(本来50tの型締め圧が必要)



使用樹脂:46ナイロスタニール

## 開発商品も多数展示

新商品の『ラジエタースプルーブシュ』や『タコ足形ゲートブシュ』の展示、従来の商品も多数展示しております。

