

おかげさまで大好評

開催日程 11月22日(水)

プラモール精工

開催時間:13:30~16:30頃

工場見学会開催のお知らせ

参加実績:356社 663名(2017年9月現在)



成形工場を見学し、成形の様子を直接見ていただきます



当日のスケジュール

来場(～13:20頃)	
開会の挨拶(13:30)	メンバー紹介、参加いただいた各会社様より一言
講話: 無停止成形は可能になる	弊社 社長による講話
プラモール精工 商品紹介	当社各開発製品の説明 (手に取ってご覧いただけます)
成形工場見学	当社成形工場見学 (成形条件もお見せします)
質疑応答	当社製品へのご質問や、お客様での問題点等にお応えします
閉会の挨拶(16:30頃)	

プレゼンの様子



参加いただいたお客様の声

①見学会参加の動機

- 射出成形における「バリ」、「ショート」、「ガス焼け」といった問題をどう解決すべきなのか学びたいと思い参加致しました。
- ”無停止成形実現”というキャッチフレーズに興味を持ち参加しました。
- 量産している中で、品質の不具合が発生しております。品質改善のヒントと、金型の構造も学びたいと思い参加させて頂きました。

②商品説明の感想、意見

- 糸引き防止のラジエータスプルーブシュを試しに使用してみたいと思いました。
- ガストース・エアース共に、是非使用して効果を確認してみたいと思います。当社は、ガスの発生が多いPPS製品が多いので改善効果に期待しています。
- 全ての商品一つ一つ工夫されており勉強になりました。弊社の金型へガストースを導入し、生産効率upを目指したいと思いました。
- これまで、金型におけるガストースの重要性や、どこにガストースを設置すれば効果的なのかわからなかったが、実際の説明をうけ十分理解できた。今後の設計に役立てたい。

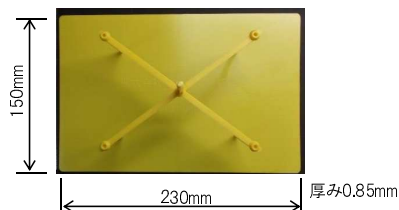
③成形工場を視察後の感想、意見

- 思っていたよりピーク圧が高くても、ガストースは詰まらないことが驚きました。
- 24個取りの金型が粛々と生産されていたのは圧巻でした。ブザー音もなく「無人化＝静かな現場」だと思いました。
- 成形機のトン数より少ない型締め力で成形されており、成形機・金型ともに余分な負荷がかからないのでとても良いと思いました。自社の金型に取り入れられれば活用していきたいです。
- 比較的小型の成形機でしたがいろいろ勉強になりました。基本的な考え方は、小型の成型機も大型の成形機も同じだと思いますので、機会があれば活かしていきたいです。

当日見ていただく成形品の一部をご紹介

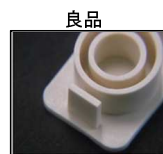
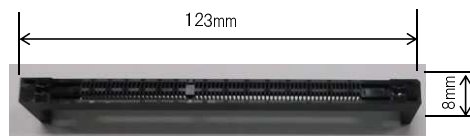
【社内試作型でダウンサイジングが出来た事例】

計算値では170tのところ、50tの成形機で成形出来ました



【PPS樹脂の製品を型締め圧 1tで成形しております】

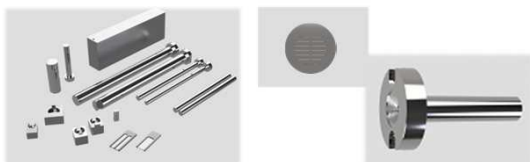
製品サイズ全長123mm、幅3mmの成形品(本来50tの型締め圧が必要)



使用樹脂:46ナイロスタニール

開発商品も多数展示

新商品の『糸引き防止「ラジエータスプルーブシュ」』や『ガストースKタイプ(丸形シンプルタイプ)』の展示や従来の商品も多数展示しております。



工場見学会にご参加のお客様限定！ガストース1本無償提供致します。※

※(条件)
 ・工場見学会に参加いただきましたお客様(1社につき1本となります)
 ・モニターとして1本ご提供させていただきます。
 ・ご使用後に効果のご報告をいただけるお客様に限りです。
 ・対象: A,Q,D,Eタイプのφ3.0~8.0のガストース(弊社指定の標準品)